

DIN-Power F048FL-9,0C1-2



Das Bild dient lediglich illustrativen Zwecken. Bitte beachten Sie die Produktbeschreibung.

Artikelnummer	09 06 248 6823
Beschreibung	DIN-Power F048FL-9,0C1-2
HARTING eCatalogue	https://b2b.harting.com/09062486823

Bezeichnung

Kategorie	Steckverbinder
Baureihe	DIN 41612
Bezeichnung	Bauform F
Komponente	Federleiste
Kontaktbeschreibung	gerade
Merkmale	bleifrei

Ausführung

Anschlussart	Lötösenanschluss
Art der Verbindung	Leiterplatte zu Kabel
Kontaktanzahl	48
Kontaktbestückung	Reihen z, d und b, Positionen 2, 4, ... , 30, 32
Kodierung	Loch-Kodierung Kodierung mit Kontaktverlust
Leiterplattenbefestigung	mit Flansch

Technische Kennwerte

Steckkontaktreihen	3
Raster, steckseitig	3,81 mm
	5,08 mm
Bemessungsstrom	6 A
Bemessungsstrom	Bemessungsstrom gemessen bei 20 °C, Details siehe Deratingkurve
Luftstrecke	≥1,6 mm
Kriechstrecke	≥3 mm



Pushing Performance
Since 1945

Technische Kennwerte

Isolationswiderstand	$>10^{12} \Omega$
Durchgangswiderstand	$\leq 15 \text{ m}\Omega$
Grenztemperatur	-55 ... +125 °C
Steckkraft	$\leq 75 \text{ N}$
Ziehkraft	$\leq 75 \text{ N}$
Anforderungsstufe	2 nach IEC 60603-2
Steckzyklen	≥ 400
Prüfspannung U_{eff}	1,55 kV (Kontakt-Kontakt) 2,5 kV (Kontakt-Masse)
Isolierstoffgruppe	IIIa ($175 \leq \text{CTI} < 400$)
Hot plugging	nein

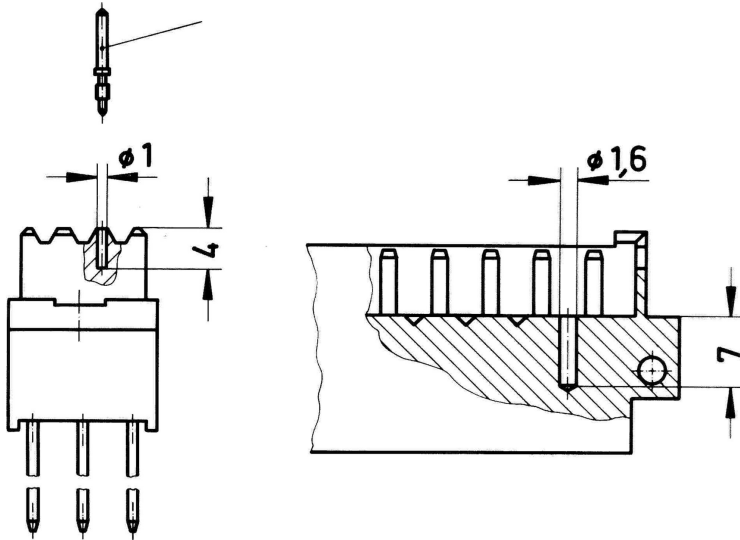
Materialeigenschaften

Werkstoff Einsatz	Thermoplastischer Formstoff, glasfaserverstärkt
Farbe Einsatz	RAL 7032 (kieselgrau)
Werkstoff Kontakte	Kupferlegierung
Kontaktoberfläche	Edelmetall über Ni steckseitig Sn über Ni anschlussseitig
Materialbrennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
RoHS	konform
ELV Status	konform
China RoHS	e
REACH Annex XVII Stoffe	nicht enthalten
REACH ANNEX XIV Stoffe	nicht enthalten
REACH SVHC Stoffe	nicht enthalten
California Proposition 65 Stoffe	ja
California Proposition 65 Stoffe	Antimontrioxid Nickel
Brandschutz in Schienenfahrzeugen	EN 45545-2 (2020-08)
Anforderungssatz mit Gefährdungsstufen	R26

Normen und Zulassungen

Normen	IEC 60603-2
--------	-------------

Loch-Kodierung (ohne Kontaktverlust)



Zur Unverwechselbarkeit mehrerer Steckverbinder nebeneinander ist eine Kodierung erforderlich.
Messerleiste an vorzentrierter Stelle nach Skizze aufbohren. In Federleiste Kodierstift 09 06 000 9950 mit
Setzwerkzeug 09 99 000 0103 in vorhandene Bohrung einsetzen.

Kodierung mit Kontaktverlust

Zur Unverwechselbarkeit mehrerer Steckverbinder nebeneinander ist eine Kodierung erforderlich.

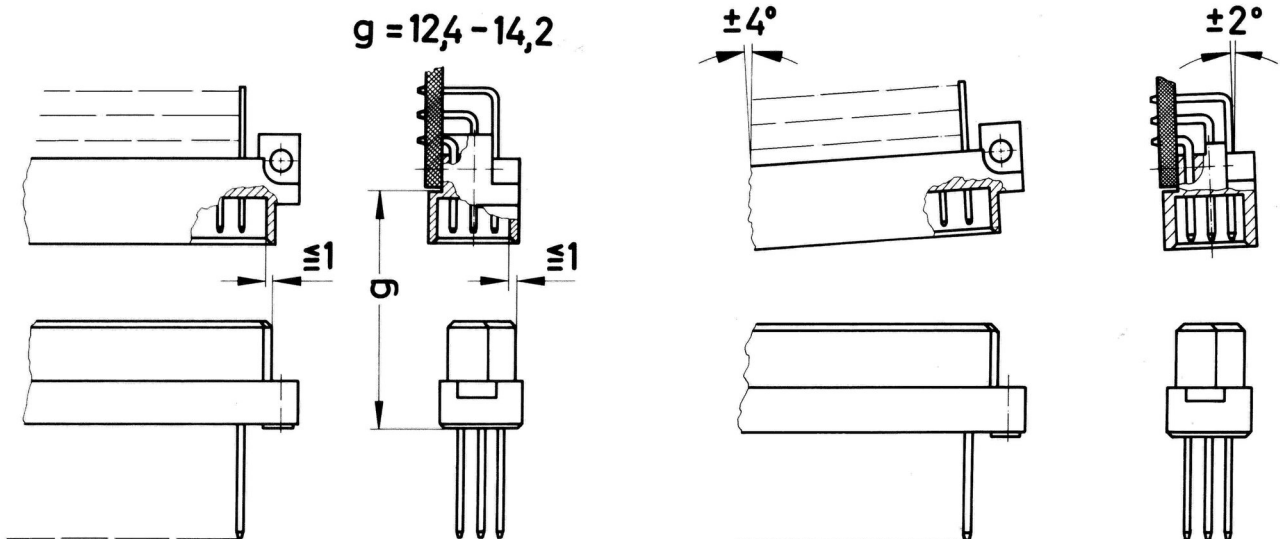
Eine Kodierung wird durch das Einsetzen eines Kодиerteiles an die gewünschte Kontaktstelle – mit Kontaktfeder – in
der Federleiste erreicht.

Das korrespondierende Messer muss mit dem Abdrehwerkzeug abgedreht werden. Es wird empfohlen mindestens 3
Kodierteile zu verwenden.

Kodierstift 09 04 000 9908

Abdrehwerkzeug für Messerkontakte 09 99 000 0038

Steckbedingungen



Um eine sichere Kontaktgabe zu gewährleisten und ein Beschädigen der Steckverbinder zu verhindern, sind nachfolgende Einbauhinweise zu beachten.

Diese Steckbedingungen entsprechen IEC 60603-2.

Die Steckverbinder sollen nur spannungslos betätigt werden.