

PATLITE HOME > Kategorie: Explosionsschutz , Gefiltert (Signalturn) > EDLR



Explosionsschutz Signalsäule

EDLR

Besonders robuster Signalturm zur Anzeige von Alarmzuständen in potenziell brennbaren und explosionsgefährdeten Umgebungen, wie z.B. in der Chemie-, Petrochemie-, Mineral-/Erdgasproduktion.

Kontaktsteuerung	Φ228	Dauerlicht	Blinken	Außen
Innen	IP66	Rot	Orange	Grün
				Signalturn

Verwandte Inhalte

► CE, UKCA, UL Anfrage

Produktübersicht	Konfiguration der Modellnummer	Katalog	Bedienungsanleitung / Spezifikationen / Außenzeichnung	Dateidownloads
------------------	--------------------------------	---------	--------------------------------------------------------	----------------

- Druckfeste Kapselung „d“
- Zertifiziert für Gasbereiche der Zone 1 und Zone 2
- Kompatibel mit ATEX und IECEx
- Rote, gelbe und grüne LEDs leuchten mit Blinkfunktion, um den Alarmstatus anzuzeigen.
- Robustes Aluminium-Druckgussgehäuse und gehärtetes transparentes Glas
- Äußerst langlebiger Signalgeber, ideal für Gas- und Lackieranlagen, Kraft-, Chemie- und Stahlwerke.

(Vorsicht)

Eine zertifizierte Ex-Kabelverschraubung (Kennzeichnung: Ex db II C Gb) muss für das Gerät verwendet und gemäß EN/IEC 60079-14 installiert werden.

Spezifikationen

Modell		EDLR-302F	EDLR-3M2F
Nennspannung		24V DC	100-240V AC (50/60Hz)
Umgebungstemperatur		-20°C bis +50°C	
Umgebungsfeuchtigkeit im Betrieb		Weniger als 90 % (keine Kondensation)	
Montageort		Innen/ Aussen	
Montagerichtung		Aufrecht	
Schutzklasse		IP66	
Umgebungsbedingung		Aufrecht	
Blinkfrequenz		60±2 Blitze pro Minute	
Masse (Toleranz ±10%)		9kg	
Explosionsschutzspezifikationen	Ex-Zeichen	IECEx - Ex db II B+H ₂ T6 Gb ATEX - II 2 G Ex db II B+H ₂ T6 Gb	
	Explosionsschutzzone	Zone 1 (Gefahrenbereiche der Klasse I) Zone 2 (Gefahrenbereiche der Klasse II)	