

PATLITE HOME &gt; Kategorie: Explosionsschutz , Gefiltert (Signalurm) &gt; EDLR



## Explosionsschutz Signalsäule

**EDLR**

Besonders robuster Signalturm zur Anzeige von Alarmzuständen in potenziell brennbaren und explosionsgefährdeten Umgebungen, wie z.B. in der Chemie-, Petrochemie-, Mineral-/Erdgasproduktion.

Kontaktsteuerung	Φ228	Dauerlicht	Blinken	Außen
Innen	IP66	Rot	Orange	Grün
				Signalurm

## Verwandte Inhalte

► CE, UKCA, UL Anfrage

Produktübersicht	Konfiguration der Modellnummer	Katalog	Bedienungsanleitung / Spezifikationen / Außenzeichnung	Dateidownloads
------------------	--------------------------------	---------	--	----------------

- Druckfeste Kapselung „d“
- Zertifiziert für Gasbereiche der Zone 1 und Zone 2
- Kompatibel mit ATEX und IECEx
- Rote, gelbe und grüne LEDs leuchten mit Blinkfunktion, um den Alarmstatus anzuzeigen.
- Robustes Aluminium-Druckgussgehäuse und gehärtetes transparentes Glas
- Äußerst langlebiger Signalgeber, ideal für Gas- und Lackieranlagen, Kraft-, Chemie- und Stahlwerke.

**(Vorsicht)**

Eine zertifizierte Ex-Kabelverschraubung (Kennzeichnung: Ex db II C Gb) muss für das Gerät verwendet und gemäß EN/IEC 60079-14 installiert werden.

## Spezifikationen

Modell	EDLR-302F	EDLR-3M2F
Nennspannung	24V DC	100-240V AC (50/60Hz)
Umgebungstemperatur	-20°C bis +50°C	
Umgebungsfeuchtigkeit im Betrieb	Weniger als 90 % (keine Kondensation)	
Montageort	Innen/ Aussen	
Montagerichtung	Aufrecht	
Schutzklasse	IP66	
Umgebungsbedingung	Aufrecht	
Blinkfrequenz	60±2 Blitze pro Minute	
Masse (Toleranz ±10%)	9kg	
Explosionsschutzspezifikationen	Ex-Zeichen	IECEx - Ex db II B+H <sub>2</sub> T6 Gb ATEX - II 2 G Ex db II B+H <sub>2</sub> T6 Gb
	Explosionsschutzzone	Zone 1 (Gefahrenbereiche der Klasse I) Zone 2 (Gefahrenbereiche der Klasse II)