




ÜBERSICHT ODU MINI-SNAP® SERIE K

Bei der ODU MINI-SNAP Serie K erfolgt die Kodierung über Nut und Feder. Diese Push-Pull Rundsteckverbinder sind vielfältig konfigurierbar: Zur Auswahl stehen eine Vielzahl an Baugrößen und Anschlussarten sowie verschiedenen Kontakteinsätzen.

- Kodierung über Nut und Feder
- 2- bis 40-polig / Mischbestückung
- Bis zu 5 Größen und 3 Anschlussarten
- Auswahl aus einer Vielzahl von Steckverbindern und Geräteteilen
- IP 68
- 5.000 Steckzyklen und mehr
- Kontakte für Löt-, Crimp- und Printanschluss






GERADER STECKER		S. 80
IP 68 ¹		S 1
		S 2
		A 1
		A 2

GERÄTESTECKER		S. 82
IP 68 ¹		A A
IP 68 ²		A D

WINKELSTECKER		S. 83
IP 68 ¹		W 1
		W 2

¹IP 68 im gesteckten Zustand. ²IP 68 im gesteckten und ungesteckten Zustand.

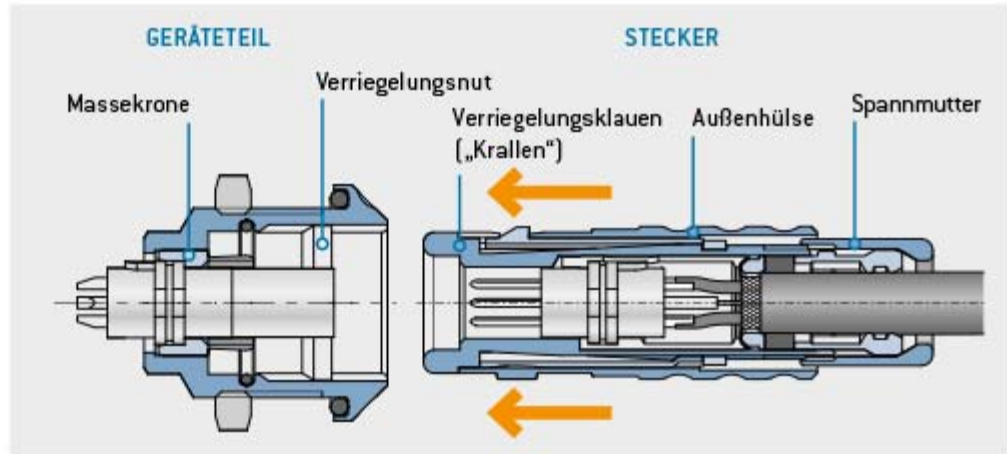
KABELTEIL		S. 84
IP 68 ¹		K 1
		K 2

GERÄTETEIL		S. 85
IP 68 ¹		G 1
		G 3
		G 4
IP 68 ²		G 8
		G L

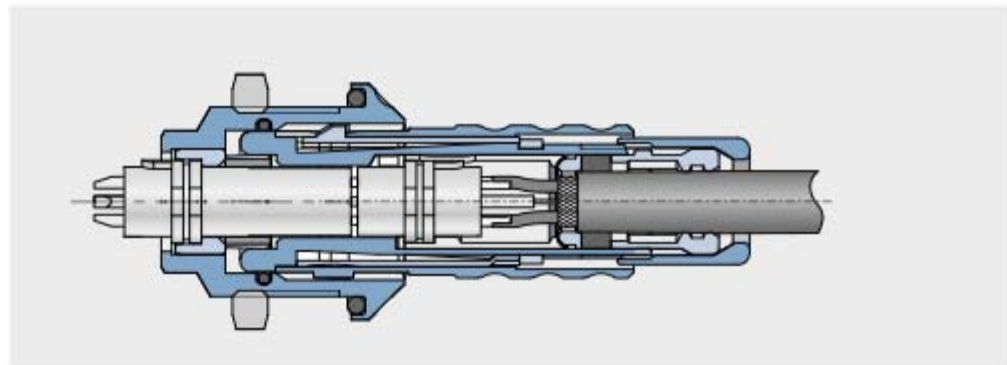
Montageanleitungen finden Sie auf unserer Website unter: www.odu.de/downloads/montageanleitungen

DAS VERRIEGELUNGSPRINZIP LP IN DER SERIE K

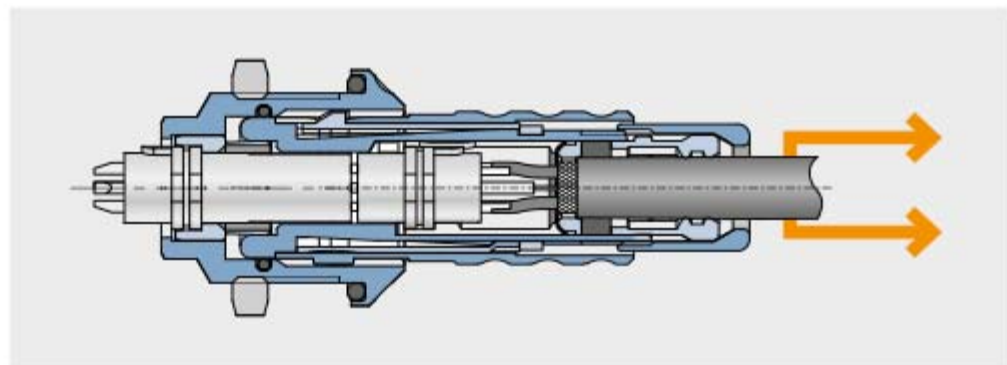
Steckverbinder
im **ungesteckten** Zustand



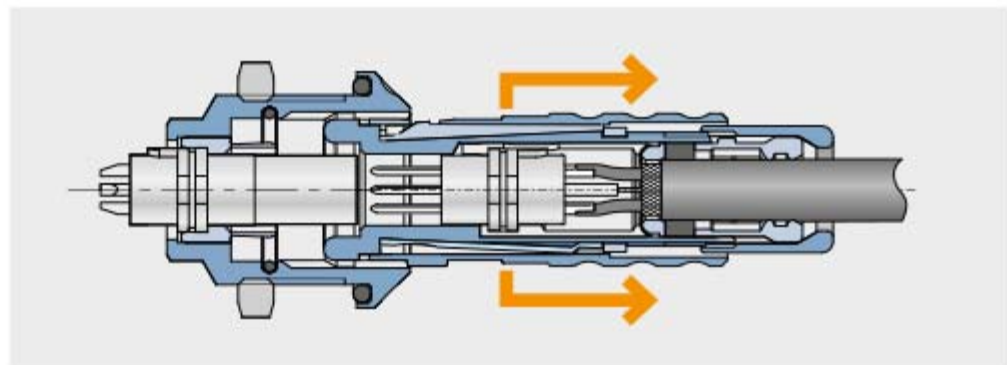
Steckverbinder
im **gesteckten** Zustand



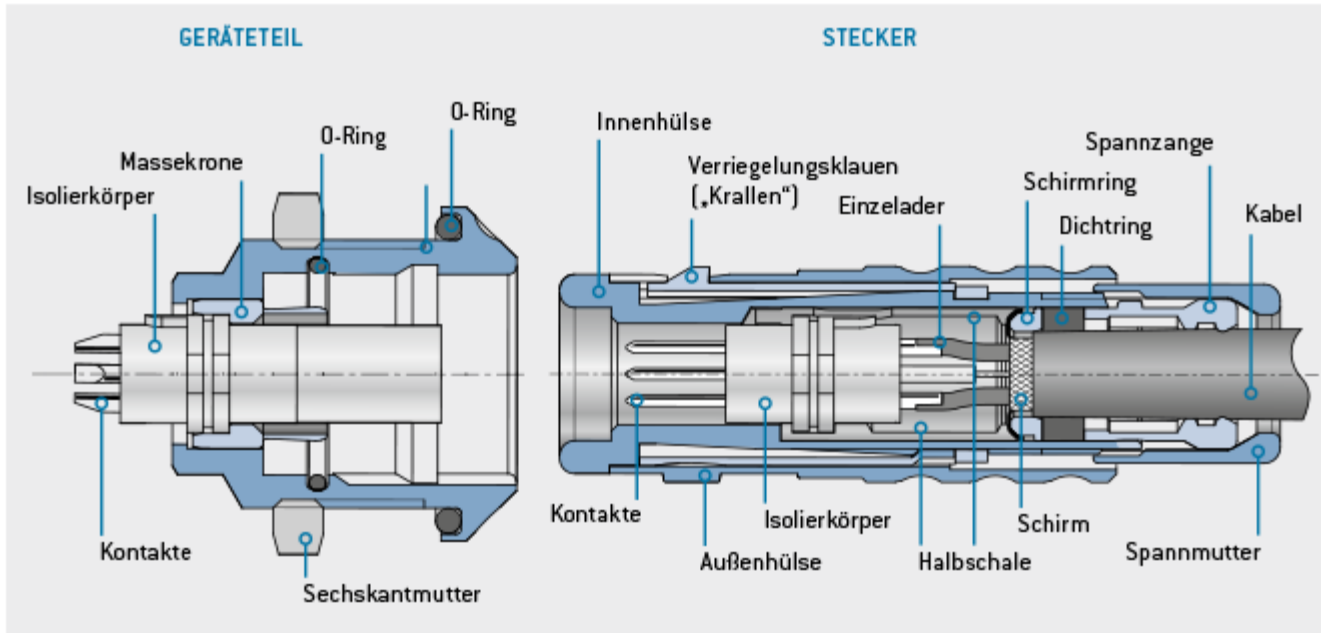
Ziehen am Kabel oder an der Spannmutter führt dazu, dass die „Klauen“ fester in die Nut des Geräteteils greifen. Ein Trennen der Steckverbindung ist somit nicht möglich.



Zieht man jedoch an der Außenhülse, so tauchen die „Klauen“ aus der Verriegelungsnut und ermöglichen somit ein leichtes Trennen der Steckverbindung.



DIE LP-VERRIEGELUNG IN DER SERIE K IM SCHNITTBILD

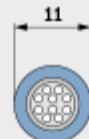


VERFÜGBARE BAUGRÖSSEN

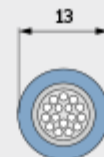
AUSSENDURCHMESSER IN mm (STECKERTEIL)

Maßstab 1:1

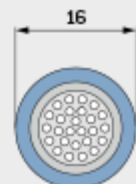
Größe



0



1

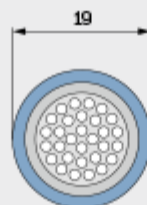


2

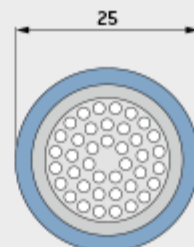
AUSSENDURCHMESSER IN mm (STECKERTEIL)

Maßstab 1:1

Größe



3



4

GERADER STECKER



S 1 0 **BAUFORM: 1** **IP 68**

Mit Standard-Spannmutter

S 2 S **BAUFORM: 2** **IP 68**

Mit Spannmutter für Knickschutztülle¹

Größe	L1 mm	L2 mm	D mm	S1 SW mm	S2 SW mm
0	≈ 37	≈ 26	11	7	7
1	≈ 44	≈ 30	13	10	10
2	≈ 50	≈ 34	16	12	13
3	≈ 60	≈ 40	19	14	15
4	≈ 73	≈ 52	25	20	20

TECHNISCHE DATEN

- IP 68 im gesteckten Zustand
- Polbilder ab Seite 90

0 1 2 3 4

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

K C - P - O

¹Knickschutztüllen bitte separat bestellen, siehe Seite 111.

WINKELSTECKER



W 1 0 **BAUFORM: 1** **IP 68**

Mit Standard-Spannmutter

W 2 S **BAUFORM: 2** **IP 68**

Mit Spannmutter und Knickschutzülle¹

Größe	L1	L2	L3	C	D	SW A	W1 SW B	W2 SW B	SW C
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0	≈ 34,7	23,2	≈ 27	11,6	9	10	7	7	8
1	≈ 43	28,7	≈ 34	14	11	12	10	10	10
2	≈ 51	34,7	≈ 36	17,5	14	15	12	13	13
3	≈ 61	40,8	≈ 41	20	16,5	18	14	15	15

TECHNISCHE DATEN

- IP 68 im gesteckten Zustand
- Polbilder ab Seite 90

0 1 2 3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

K C - P - O

¹ Knickschutzfüllen bitte separat bestellen, siehe Seite 111.

KABELTEIL



Geeignet zum Erstellen einer Kabel-Kabel-Verbindung.

K


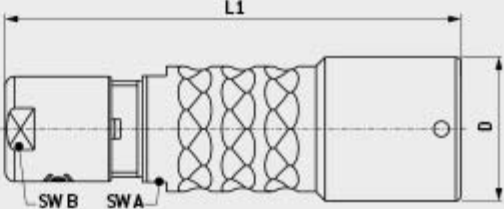
1

0

BAUFORM: 1

Mit Standard-Spannmutter

IP 68

K


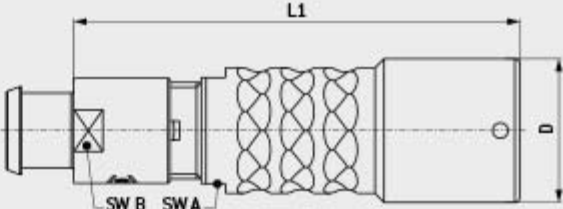
2

S

BAUFORM: 2

Mit Spannmutter für Knickschutztüle¹

IP 68

Größe	L1	D	SW A	K1 SW B	K2 SW B
	mm	mm	mm	mm	mm
0	≈ 39	13	9	7	7
1	≈ 47	15	11	10	10
2	≈ 54	19	14	12	13
3	≈ 64	23	16,5	14	15
4	≈ 79	29	22	20	20

TECHNISCHE DATEN

- IP 68 im gesteckten Zustand
- Polbilder ab Seite [90](#)

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

K

C

-

P

-

0

¹ Knickschutztüllen bitte separat bestellen, siehe Seite [111](#).

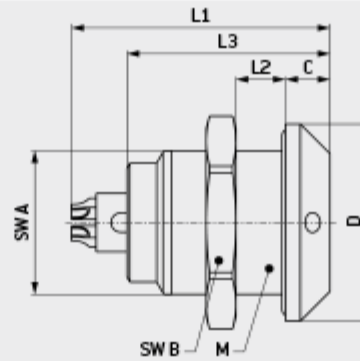
GERÄTETEIL



G 1

BAUFORM: 1

Geräteteil zum frontseitigen Einbau



IP 68

Montagebohrung



● Steckmarkierung

Größe	L1 ¹ mm	L2 mm	L3 ² mm	M mm	D mm	SW A mm	SW B mm	C mm	Montagebohrung	
									SW mm	Ø mm
0	≈ 21	≈ 5,5	15,5	14 × 1	18	12,5	17	4	12,6	14,1
1	≈ 28	≈ 9	20,5	16 × 1	20	14,5	19	4,5	14,6	16,1
2	≈ 31	≈ 9	23	20 × 1	25	18,5	24	5	18,6	20,1
3	≈ 36	≈ 11	28	24 × 1	31	22,5	30	6	22,6	24,1
4	≈ 40	≈ 11	31,5	30 × 1	37	28,5	36	6,5	28,6	30,1

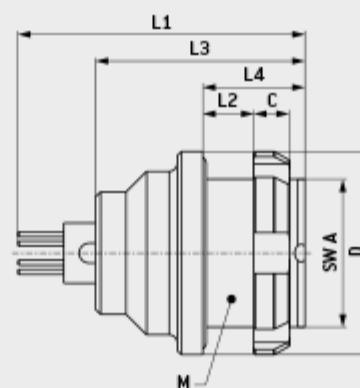
TECHNISCHE DATEN

- IP 68 im gesteckten Zustand
- Verdrehsicherung
- Polbilder ab Seite 90
- PCB-Layouts ab Seite 91
- Nur gerader Printkontakt möglich

G 3

BAUFORM: 3

Geräteteil mit Nutmutter, geeignet zum rückseitigen Einbau



IP 68

Montagebohrung



● Steckmarkierung

Größe	L1 ¹ mm	L2 mm	L3 ² mm	L4 mm	M mm	D mm	C mm	SW A mm	Montagebohrung	
									SW mm	Ø mm
0	≈ 21	≈ 3	15,5	7	14 × 1	18	4	12,5	12,6	14,1
1	≈ 28	≈ 6	20,5	10	16 × 1	20	3,5	14,5	14,6	16,1
2	≈ 31	≈ 6	23	10	20 × 1	25	3,5	18,5	18,6	20,1
3	3 ³ ≈ 36	≈ 7,5	28	12	24 × 1	31	4,5	22,5	22,6	24,1
4	≈ 40	≈ 6,5	31,5	13,5	30 × 1	41,5	7	28,5	28,6	30,1

TECHNISCHE DATEN

- IP 68 im gesteckten Zustand
- Verdrehsicherung
- Polbilder ab Seite 90
- Montageschlüssel siehe Seite 158
- Abgewinkelter Printkontakt möglich
- PCB-Layouts ab Seite 91

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

K C - P - 0 0

¹ L1 = maximale Länge inkl. Kontakteinsatz, ² L3 = Gehäuselänge, ³ Hinweis: Größe 3 mit Rundmutter.

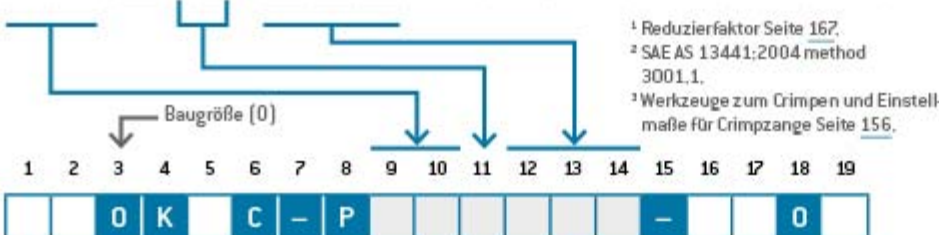
KONTAKTEINSÄTZE (BAUGRÖSSE 0)



Polzahl	Kontaktart			Nummernschlüssel	Kontakt durchmesser	Einzelkontakt Nennstrom ¹	Luß- und Krischtracke		Profspannung ²	Nennspannung ³	Anschlussdurchmesser	Anschlussquerschnitt		Ansicht auf Anschlusseite			
	Anschluss	Buchse	SGR				Kontakt zu Kontakt mm	Kontakt zu Bohrung mm				AWG	mm ²	SGRteil	Buchenteil		
0	2	Löt	L	M	J	G	D	0,9	7,5	1	0,9	1,500	0,500	0,85	22	0,38	
		Crimp ⁴	N	P	J	H	D		10	0,7	0,6	1,100	0,366	-	20-24	0,50-0,25	
		Print ⁴	Q	R	J	D	D		7,5	1	0,9	1,500	0,500	0,7	-	-	
		Löt	L	M	J	G	D		7,5	0,8	0,8	1,200	0,400	0,85	22	0,38	
0	3	Löt	L	M	J	H	D	0,9	7,5	0,8	0,8	1,200	0,400	0,85	22	0,38	
		Crimp ⁴	N	P	J	H	D		10	0,5	0,5	0,600	0,200	-	20-24	0,50-0,25	
		Print ⁴	Q	R	J	D	D		7,5	0,8	0,8	1,200	0,400	0,7	-	-	
		Löt	L	M	J	G	D		7,5	0,6	0,6	1,200	0,400	0,85	22	0,38	
0	4	Löt	L	M	F	G	D	0,7	7,5	0,6	0,6	0,900	0,300	0,85	22	0,38	
		Crimp ⁴	N	P	F	G	D		6	0,8	0,8			0,6	26	0,15	
		Print ⁴	Q	R	F	C	D		7,5	0,6	0,6			-	22-26	0,38-0,15	
		Löt	L	M	F	G	D		6	0,8	0,8			-	28-32	0,09-0,04	
0	5	Löt	L	M	F	G	D	0,7	7,5	0,5	0,5	0,600	0,200	0,85	22	0,38	
		Crimp ⁴	N	P	F	G	D		6	0,7	0,7	1,100	0,366	0,6	26	0,15	
		Print ⁴	Q	R	F	C	D		7,5	0,5	0,5	0,600	0,200	-	22-26	0,38-0,15	
		Löt	L	M	F	G	D		6	0,7	0,7	1,100	0,366	-	28-32	0,09-0,04	
0	6	Löt	L	M	C	C	D	0,5	4	0,7	0,7	0,900	0,300	0,4	28	0,08	
		Print ⁴	Q	R	C	D	D							0,5	-	-	
0	7	Löt	L	M	C	C	D	0,5	4	0,7	0,7	0,900	0,300	0,4	28	0,08	
		Print ⁴	Q	R	C	D	D							0,5	-	-	
0	9	Löt	L	M	C	C	D	0,5	4	0,4	0,7	0,600	0,200	0,4	28	0,08	
		Print ⁴	Q	R	C	D	D							0,5	-	-	
1	0 ⁵	Löt	L	M	C	C	9	0,5	4	0,3	0,5	0,600	0,200	0,4	28	0,08	
		Print ⁴	Q	R	C	D	9							0,5	-	-	

SPEZIFISCHE EINSÄTZE FÜR HOHE DATENÜBERTRAGUNGSRATEN

0	4	Löt	L	M	F	G	D	0,7	7,5	0,6	0,6	0,900	0,300	0,85	22	0,38		Ethernet ⁶ Typ CAT 5 ⁸ bis zu 100Mb/s
		Crimp ⁴	N	P	F	G	D		6	0,8	0,8			0,6	26	0,15		
		Print ⁴	Q	R	F	C	D		7,5	0,6	0,6			-	22-26	0,38-0,15		
		Löt	L	M	F	G	D		6	0,8	0,8			-	28-32	0,09-0,04		
U	4	Löt	-	M	F	G	D	0,7	7,5	0,6	0,6	0,900	0,300	0,85	22	0,38		USB ⁷ 2.0 ⁹
		Crimp ⁴	-	P	F	G	D							-	22-26	0,38-0,15		
0	4	Löt	L	-	F	G	D	0,7	7,5	0,6	0,6	0,900	0,300	0,85	22	0,38		USB ⁷ 2.0 ⁹
		Crimp ⁴	N	-	F	G	D							-	22-26	0,38-0,15		
		Print ⁴	Q	-	F	G	D							0,5	-	-		



¹ Reduzierfaktor Seite 167.
² SAE AS 13441:2004 method 3001.1.
³ Werkzeuge zum Crimpen und Einstellmaße für Crimpzange Seite 156.

⁴ PCB-Layouts ab Seite 91. Printanschluss nur bei Geräteteil und Gerätestecker möglich.
⁵ Max. Betriebsspannung auf NN (Normalnull) laut SAEAS 13441:2004 method 3001.1. Mehr Informationen auf Seite 168.
⁶ ISO/IEC 11801:2017. Weitere Informationen auf Anfrage.
⁷ Acc. Universal Serial Bus 3.2 Spec.:2017. Weitere Informationen auf Anfrage.
⁸ Nicht kompatibel zum Wettbewerb.
⁹ Zu Datenübertragungsprotokollen beachten Sie bitte Seite 2.

KONTAKTEINSÄTZE (BAUGRÖSSE 1)



Polzahl	Kontaktart			Nummernschlüssel	Kontakt-durchmesser mm	Einzelkontakt-Herr-strom ¹ A	Luft- und Kriechstrecke		Prüfspannung ² kVeff	Nennspannung ³ kVms	Anschluss-durchmesser mm	Anschlussquerschnitt		Ansicht auf Anschlussseite		
	Anschluss	Buchse	Stift				Kontakt zu Kontakt mm	Kontakt zu Bohrung mm				AWG	mm ²	Stiftart	Buchsentart	
0	2	Löt	L	M	P N D	1,3	15	1	0,7	1,650	0,550	1,4	18	1		
					P H D		12					1,1	20	0,5		
		Crimp ⁴	N	P	P L D		15					–	18–20	1,00–0,50		
		Print ⁴	Ü	R	P D D		12					0,7	–	–		
0	3	Löt	L	M	P N D	1,3	15	0,8	0,6	1,000	0,333	1,4	18	1,00		
					P H D		12	0,9	0,7	1,500	0,500	1,1	20	0,50		
		Crimp ⁴	N	P	P L D		15	0,8	0,6	1,000	0,333	–	18–20	1,00–0,50		
		Print ⁴	Ü	R	P D D		12	0,9	0,7	1,500	0,500	0,7	–	–		
0	4	Löt	L	M	J G D	0,9	7,5	1	1,1	1,500	0,500	0,85	22	0,38		
					J H D		10	0,7	0,8	1,000	0,333	–	20–24	0,50–0,25		
		Crimp ⁴	N	P	J G D		7,5	1	1,1	1,500	0,500	–	22–26	0,38–0,15		
		Print ⁴	Ü	R	J D D		7,5	1	1,1	1,500	0,500	0,7	–	–		
0	5	Löt	L	M	J H D	0,9	10	0,6	0,6	1,000	0,333	1,1	20	0,50		
					J G D		7,5	0,9	0,9	1,350	0,450	0,85	22	0,38		
		Crimp ⁴	N	P	J H D		10	0,6	0,6	1,000	0,333	–	20–24	0,50–0,25		
		Print ⁴	Ü	R	J D D		7,5	0,9	0,9	1,350	0,450	–	22–26	0,38–0,15		
0	6	Löt	L	M	F G D	0,7	7,5	0,7	0,7	1,000	0,333	0,85	22	0,38		
					F D D		6	0,9	0,9	1,200	0,400	0,65	26	0,15		
		Crimp ⁴	N	P	F G D		7,5	0,7	0,7	1,000	0,333	–	22–26	0,38–0,15		
		Print ⁴	Ü	R	F D D		6	0,9	0,9	1,200	0,400	–	28–32	0,09–0,04		

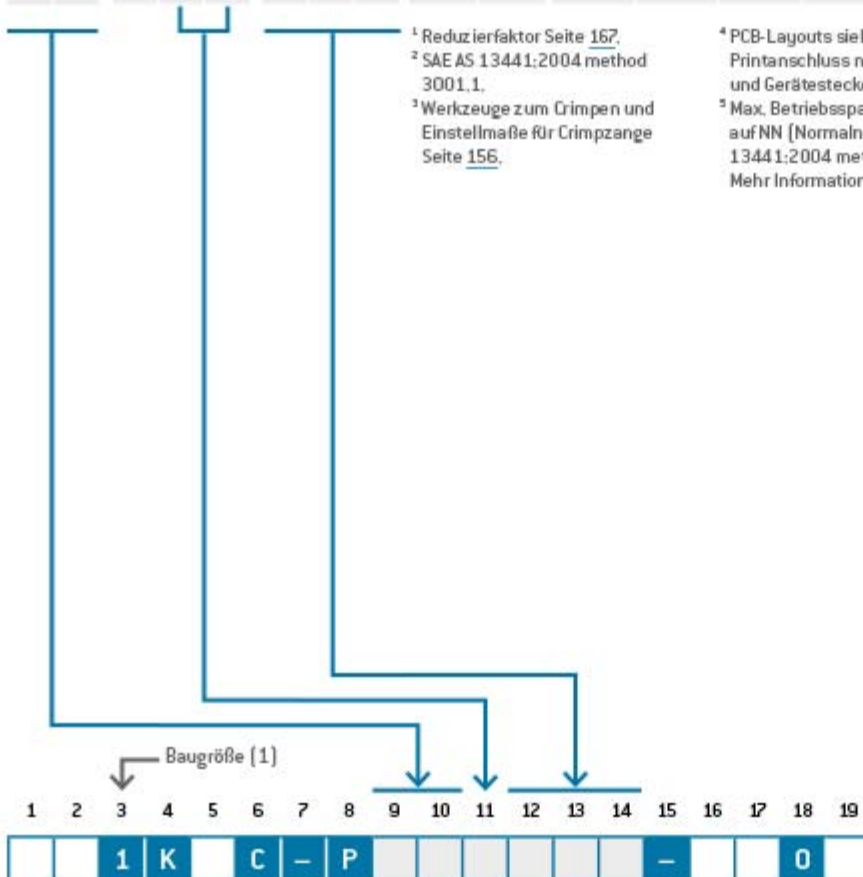
¹ Reduzierfaktor Seite 167.

² SAE AS 13441:2004 method 3001.1.

³ Werkzeuge zum Crimpen und Einstellmaße für Crimpzange Seite 156.

⁴ PCB-Layouts siehe ab Seite 93. Printanschluss nur bei Geräteteil und Gerätestecker möglich.

⁵ Max. Betriebsspannung auf NN (Normalnull) laut SAE AS 13441:2004 method 3001.1. Mehr Informationen auf Seite 168.



KONTAKTEINSÄTZE (BAUGRÖSSE 1)



Polzahl	Kontaktart			Nummernschlüssel			Kontakt-durchmesser mm	Einzelkontakt Nennstrom ¹ A	Luft- und Kriechstrecke		Prüfspannung ² kVeff	Nennspannung ³ kVrms	Anschluss-durchmesser mm	Anschlussquerschnitt		Ansicht auf Anschlussseite		
	Anschluss	Buchse	Stift	F	G	D			Kontakt zu Kontakt mm	Kontakt zu Bohrung mm				AWG	mm ²	Stiftart	Buchsentart	
0	7	Löt	L	M	F	G	D	0,7	7,5	0,7	0,7	1,000	0,333	0,85	22	0,38		
			F	D	D	6	0,9		0,9	1,200	0,400	0,65	26	0,15				
	Crimp ⁴	N	P	F	G	D	0,7	7,5	0,7	0,7	1,000	0,333	–	22–26	0,38–0,15			
		F	C	D	6	0,9		0,9	1,200	0,400	–	28–32	0,09–0,04					
0	9	Löt	L	M	F	G	D	0,7	7,5	0,4	0,6	0,900	0,300	0,85	22	0,38		
			F	D	D	6	0,6		0,8	1,000	0,333	0,65	26	0,15				
		Crimp ⁴	N	P	F	G	D	0,7	7,5	0,4	0,6	0,900	0,300	–	22–26	0,38–0,15		
			F	C	D	6	0,6		0,8	1,000	0,333	–	28–32	0,09–0,04				
Print ⁴	Ü	R	F	D	D	0,7	6	0,6	0,8	1,000	0,333	0,5	–	–				
	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–	–					
1	0	Löt	L	M	C	D	D	0,5	6	0,3	0,7	0,600	0,200	0,65	26	0,15		
			C	C	D	4	0,5		0,9	1,000	0,333	0,45	28	0,08				
Print ⁴	Ü	R	C	D	D	0,5	4	0,5	0,9	1,000	0,333	0,5	–	–				
	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–	–					
1	4	Löt	L	M	C	C	D	0,5	4	0,5	0,6	0,900	0,300	0,45	28	0,08		
			C	D	D	4	0,5		0,6	0,900	0,300	0,5	–	–				
Print ⁴	Ü	R	C	D	D	0,5	4	0,5	0,6	0,900	0,300	0,5	–	–				
	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–	–					
1	6	Löt	L	M	C	C	D	0,5	4	0,4	0,6	0,900	0,300	0,45	28	0,08		
			C	D	D	4	0,4		0,6	0,900	0,300	0,5	–	–				
Print ⁴	Ü	R	C	D	D	0,5	4	0,4	0,6	0,900	0,300	0,5	–	–				
	–	–	–	–	–		–	–	–	–	–	–	–					

Spezifische Einsätze für hohe Datenübertragungsraten

0	4	Löt	L	M	J	G	D	0,9	7,5	1	1,1	1,500	0,500	0,85	22	0,38			Ethernet ^{5,7} 3pp CAT 5 ⁷ bis zu 100Mbit	
			Crimp ⁴	N	P	J	G							D	–	22–26				0,38–0,15
			Print ⁴	Ü	R	J	D							D	0,7	–				–
0	9	Löt	L	M	C	D	D	0,5	4	0,5	0,7	1,000	0,333	0,65	26	0,15			Ethernet ^{5,7} 3pp CAT 5 ⁷ bis zu 1Gbit	
			Crimp ⁴	N	P	C	D							D	–	–				–
			Print ⁴	Ü	R	C	D							D	0,5	–				–

¹ Reduzierfaktor Seite 167.

² SAE AS 13441:2004 method 3001.1.

³ Werkzeuge zum Crimpen und Einstellmaße für Crimpzange Seite 156.

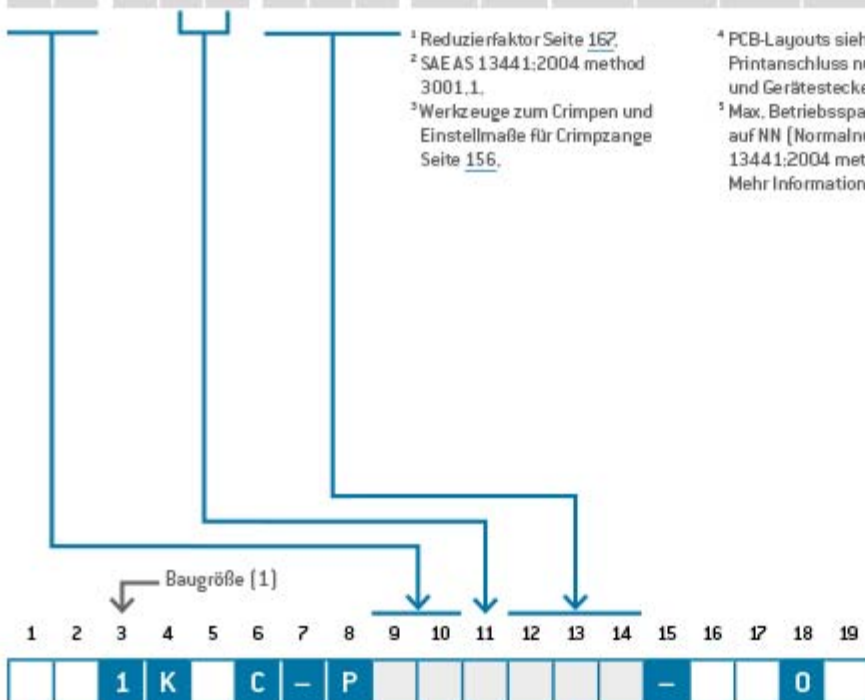
⁴ PCB-Layouts siehe ab Seite 95. Printanschluss nur bei Geräteteil und Gerätestecker möglich.

⁵ Max. Betriebsspannung auf NN (Normalnull) laut SAE AS 13441:2004 method 3001.1. Mehr Informationen auf Seite 168.

⁶ ISO/IEC 11801:2017.

Weitere Informationen auf Anfrage.

⁷ Zu Datenübertragungsprotokollen beachten Sie bitte Seite 2.



KONTAKTEINSÄTZE (BAUGRÖSSE 2)



Polzahl	Kontaktart			Nummernschlüssel	Kontakt durchmesser	Einzelkontakt Nennstrom ¹	Luft- und Kriechstrecke		Prüfspannung ²	Nennspannung ³	Anschlussdurchmesser	Anschlussquerschnitt		Ansicht auf Anschlussseite								
	Anschluss	Buchse	Stift				Kontakt zu Kontakt mm	Kontakt zu Bohrung mm				mm	AWG	mm ²	Stiftart	Buchsentart						
0	2	Löt	L	M	T S O	2	24	1,3	0,7	1,800	0,600	2,4	12	2,5								
		Crimp ⁴	N	P	T N O								18	1,6			1	2,100	0,700	1,85	14	1,5
		Print ⁴	Q	R	T O O								0,7	-			-	-	-	-	-	-
0	3	Löt	L	M	S N O	1,6	16	1,7	1,3	2,400	0,800	1,4	18	1,00								
		Crimp ⁴	N	P	S N O								21	1,5			1,1	1,950	0,650	-	14-18	1,50-1,00
		Print ⁴	Q	R	S O O								16	1,7			1,3	2,400	0,800	-	18-20	1,00-0,50
0	4	Löt	L	M	P N O	1,3	15	1,5	0,9	1,800	0,600	1,4	18	1,00								
		Crimp ⁴	N	P	P H O								12	1,8			1,2	1,950	0,650	1,1	20	0,50
		Print ⁴	Q	R	P L O								15	1,5			0,9	1,800	0,600	-	18-20	1,00-0,50
0	5	Löt	L	M	P N O	1,3	15	1,1	0,8	1,500	0,500	1,4	18	1,00								
		Crimp ⁴	N	P	P H O								12	1,6			1,3	1,800	0,600	1,1	20	0,50
		Print ⁴	Q	R	P L O								15	1,1			0,8	1,500	0,500	-	18-20	1,00-0,50
0	6	Löt	L	M	P N O	1,3	15	0,9	0,6	1,100	0,366	1,4	18	1,00								
		Crimp ⁴	N	P	P H O								12	1,3			1,1	1,500	0,500	1,1	20	0,50
		Print ⁴	Q	R	P L O								15	0,9			0,6	1,100	0,366	-	18-20	1,00-0,50
0	7	Löt	L	M	P N O	1,3	15	0,9	0,6	1,100	0,366	1,4	18	1,00								
		Crimp ⁴	N	P	P H O								12	1,3			1	1,800	0,600	1,1	20	0,50
		Print ⁴	Q	R	P L O								15	0,9			0,6	1,100	0,366	-	18-20	1,00-0,50
0	8	Löt	L	M	J H O	0,9	10	1	0,6	1,500	0,500	1,1	20	0,50								
		Crimp ⁴	N	P	J G O								7,5	1,2			0,8	0,85	22	0,38		
		Print ⁴	Q	R	J H O								10	1			0,6	-	20-24	0,50-0,25		
1	0	Löt	L	M	J H O	0,9	10	0,7	0,6	0,900	0,300	1,1	20	0,50								
		Crimp ⁴	N	P	J G O								7,5	1			0,9	0,85	22	0,38		
		Print ⁴	Q	R	J H O								10	0,7			0,6	-	20-24	0,50-0,25		

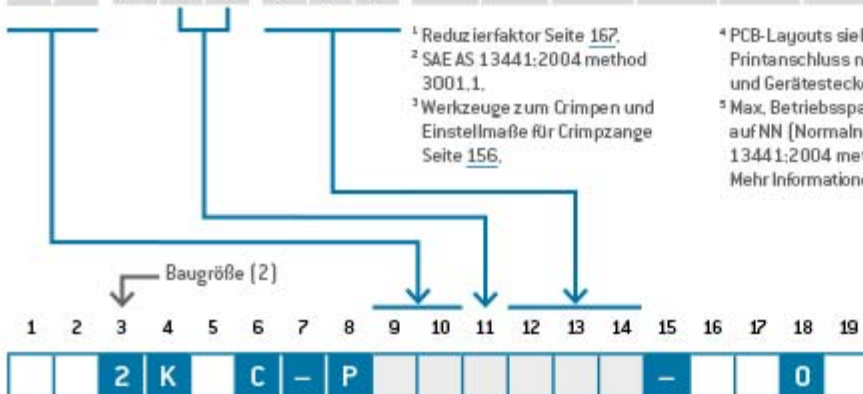
¹ Reduzierfaktor Seite 167.

² SAE AS 13441:2004 method 3001.1.

³ Werkzeuge zum Crimpen und Einstellmaße für Crimpzange Seite 156.

⁴ PCB-Layouts siehe ab Seite 97, Printanschluss nur bei Geräteteil und Gerätestecker möglich.

⁵ Max. Betriebsspannung auf NN (Normalnull) laut SAE AS 13441:2004 method 3001.1, Mehr Informationen auf Seite 168.



KONTAKTEINSÄTZE (BAUGRÖSSE 2)

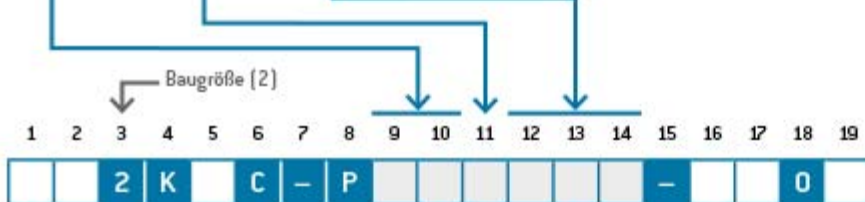


Polzahl	Kontaktart			Nummernschlüssel			Kontaktdurchmesser mm	Einzelkontakt Nennstrom ¹ A	Luft- und Kriechstrecke		Prüfspannung ² kVeff	Nennspannung ³ kVrms	Anschlussdurchmesser mm	Anschlussquerschnitt		Ansicht auf Anschlussseite	
	Anschluss	Buchse	Stift						Kontakt zu Kontakt mm	Kontakt zu Bohrung mm				AWG	mm ²	Stiftart	Buchsenart
1	Löt	L	M	F	G	D	0,7	7,5	0,8	0,8	1,200	0,400	0,85	22	0,38		
				F	D	D		6	1	1	1,350	0,450	0,6	26	0,15		
	Crimp ⁴	N	P	F	G	D		7,5	0,8	0,8	1,200	0,400	–	22–26	0,38–0,15		
				F	C	D		6	1	1	1,350	0,450	–	28–32	0,09–0,04		
Print ⁴	Q	R	F	D	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
1	Löt	L	M	F	G	D	0,7	7,5	0,7	0,7	1,100	0,366	0,85	22	0,38		
				F	D	D		6	0,9	0,9	1,200	0,400	0,6	26	0,15		
	Crimp ⁴	N	P	F	G	D		7,5	0,7	0,7	1,100	0,366	–	22–26	0,38–0,15		
				F	C	D		6	0,9	0,9	1,200	0,400	–	28–32	0,09–0,04		
Print ⁴	Q	R	F	D	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
1	Löt	L	M	F	G	D	0,7	7,5	0,6	0,7	0,900	0,300	0,85	22	0,38		
				F	D	D		6	0,8	0,9	1,100	0,366	0,6	26	0,15		
	Crimp ⁴	N	P	F	G	D		7,5	0,6	0,7	0,900	0,300	–	22–26	0,38–0,15		
				F	C	D		6	0,8	0,9	1,100	0,366	–	28–32	0,09–0,04		
Print ⁴	Q	R	F	D	D	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
1	Löt	L	M	F	G	D	0,7	7,5	0,5	0,7	0,900	0,300	0,85	22	0,38		
				F	D	D		6	0,7	0,9			0,6	26	0,15		
	Crimp ⁴	N	P	F	G	D		8	0,5	0,7	0,900	0,300	–	22–26	0,38–0,15		
				F	C	D		6	0,7	0,9			–	28–32	0,09–0,04		
Print ⁴	Q	R	F	D	D	–	–	–	–	–	–	–	–				
1	Löt	L	M	F	G	D	0,7	7,5	0,5	0,7	0,900	0,300	0,85	22	0,38		
				F	D	D		6	0,7	0,9	1,000	0,333	0,6	26	0,15		
	Crimp ⁴	N	P	F	G	D		7,5	0,5	0,7	0,900	0,300	–	22–26	0,38–0,15		
				F	C	D		6	0,7	0,9	1,000	0,333	–	28–32	0,09–0,04		
Print ⁴	Q	R	F	D	D	–	–	–	–	–	–	–	–				
2	Löt	L	M	C	C	D	0,5	4	0,6	0,8	0,900	0,300	0,4	28	0,08		
				C	O	D							0,5	–	–		

SPEZIFISCHE EINSÄTZE FÜR HOHE DATENÜBERTRAGUNGSRATEN

0	4	Löt	L	M	P	H	D	1,3	12	1,8	1,2	1,950	0,650	1,1	20	0,50			Ethernet ^{5,7} Typ CAT 5 ⁷ bis zu 100 Mbit
		Crimp ⁴	N	P	P	H	D							–	20–24	0,50–0,25			
		Print ⁴	Q	R	P	O	D							0,7	–	–			
0	8	Löt	L	M	J	G	D	0,9	7,5	1,2	0,8	1,500	0,500	0,85	22	0,38			Ethernet ^{5,7} Typ CAT 5 ⁷ bis zu 10 Gbit
		Crimp ⁴	N	P	J	G	D							–	22–26	0,38–0,15			
		Print ⁴	Q	R	J	O	D							0,7	–	–			

- ¹ Reduzierfaktor Seite 167.
- ² SAE AS 13441:2004 method 3001.1.
- ³ Werkzeuge zum Crimpen und Einstellmaße für Crimpzange Seite 156.
- ⁴ PCB-Layouts siehe ab Seite 99. Printanschluss nur bei Geräteteil und Gerüstestecker möglich.
- ⁵ Max. Betriebsspannung auf NN (Normalnull) laut SAE AS 13441:2004 method 3001.1. Mehr Informationen auf Seite 168.
- ⁶ ISO/IEC 11801:2017. Weitere Informationen auf Anfrage.
- ⁷ Zu Datenübertragungsprotokollen beachten Sie bitte Seite 2.



KONTAKTEINSÄTZE (BAUGRÖSSE 3)



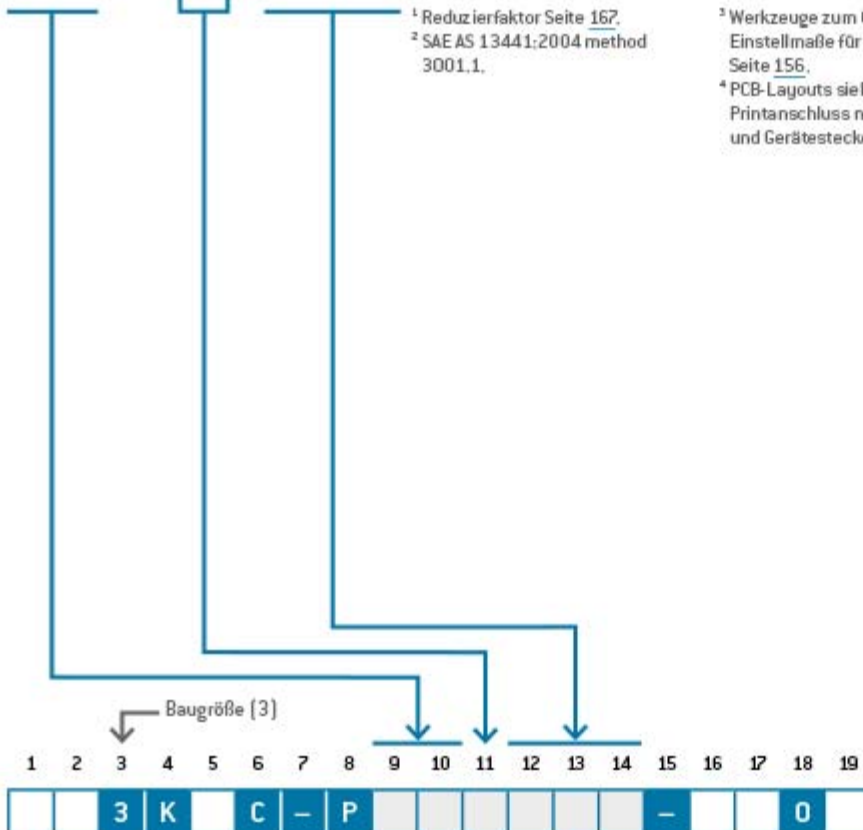
Polzahl	Kontaktart			Nummernschlüssel	Kontakt durchmesser	Einzelkontakt Nennstrom ¹	Luft- und Kriechstrecke		Prüfspannung ²	Nennspannung ³	Anschlussdurchmesser	Anschlussquerschnitt		Ansicht auf Anschlussseite		
	Anschluss	Buchse	Stift				Kontakt zu Kontakt mm	Kontakt zu Bohrung mm				mm	AWG	mm ²	Stiftteil	Buchsentail
0	3	Löt	L	M	T S O	2	24	1,8	1,2	1,800	0,600	2,4	12	2,5		
		Print ⁴	Q	R	T O O		18	2	1,4			1,85	14	1,5		
												0,7	-	-		
0	4	Löt	L	M	T S O	2	24	1,4	0,9	1,650	0,550	2,4	12	2,5		
		Print ⁴	Q	R	T O O		18	1,6	1,1			1,85	14	1,5		
												0,7	-	-		
0	7	Löt	L	M	S N O	1,6	16	1,5	1,3	1,800	0,600	1,4	18	1,00		
		Crimp ³	N	P	S N O		21	1,1	0,9			-	14-18	1,50-1,00		
		Print ⁴	Q	R	S L O		16	1,5	1,3			-	18-20	1,00-0,50		
												0,7	-	-		
0	9	Löt	L	M	P N O	1,3	15	1,1	0,9	1,350	0,450	1,4	18	1,00		
					P H O		12	1,4	1,2	1,650	0,550	1,1	20	0,50		
		Crimp ³	N	P	P L O		15	1,1	0,9	1,350	0,450	-	18-20	1,00-0,50		
		Print ⁴	Q	R	P H O		12	1,4	1,2	1,650	0,550	-	20-24	0,50-0,25		
					P O O			1,2	1			0,7	-	-		
1	0	Löt	L	M	P N O	1,3	15	0,9	0,3	1,100	0,366	1,4	18	1,00		
					P H O		12	1,2	0,6	1,350	0,450	1,1	20	0,50		
		Print ⁴	Q	R	P O O			1	0,2			0,7	-	-		
1	4	Löt	L	M	J H O	0,9	10	0,8	0,7	1,000	0,333	1,1	20	0,50		
					J G O		7,5	1,1	1	1,350	0,450	0,85	22	0,38		
		Crimp ³	N	P	J H O		10	0,8	0,7	1,000	0,333	-	20-24	0,50-0,25		
		Print ⁴	Q	R	J G O							-	22-26	0,38-0,15		
					J O O		7,5	1,1	1	1,350	0,450	0,7	-	-		

¹ Reduzierfaktor Seite 167.
² SAE AS 13441:2004 method 3001.1.

³ Werkzeuge zum Crimpen und Einstellmaße für Crimpzange Seite 156.

⁴ PCB-Layouts siehe ab Seite 101. Printanschluss nur bei Geräteteil und Gerätestecker möglich.

⁵ Max. Betriebsspannung auf NN (Normalnull) laut SAE AS 13441:2004 method 3001.1. Mehr Informationen auf Seite 168.



KONTAKTEINSÄTZE (BAUGRÖSSE 3)



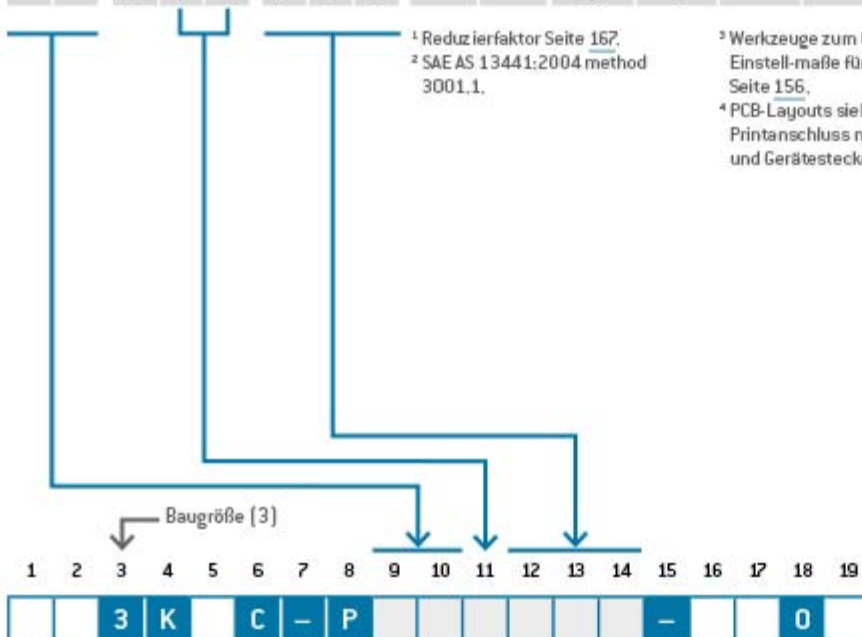
Polzahl	Kontaktart			Nummernschlüssel	Kontakt durchmesser	Einzelkontakt Nennstrom ¹	Luft- und Kriechstrecke		Prüfspannung ²	Nennspannung ³	Anschlussdurchmesser	Anschlussquerschnitt		Ansicht auf Anschlussseite							
	Anschluss	Buchse	Stift				Kontakt zu Kontakt mm	Kontakt zu Bohrung mm				mm ²	AWG	mm ²	Stiftteil	Buchsentail					
																	mm	A			
1	Löt	L	M	J H D	0,9	10	0,7	0,6	1,000	0,333	1,1	20	0,50								
				J G D			1	0,9	1,350	0,450						0,85	22	0,38			
	Crimp ⁴	N	P	J H D			10	0,7	0,6	1,000						0,333	–	20–24	0,50–0,25		
				J G D			75	1	0,9	1,350						0,450	–	22–26	0,38–0,15		
Print ⁴	Q	R	J D D	J D D	0,7	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
1	Löt	L	M	J H D	0,9	10	0,7	0,6	1,000	0,333	1,1	20	0,50								
				J G D			75	0,9	0,8	1,350						0,450	0,85	22	0,38		
	Crimp ⁴	N	P	J H D			10	0,7	0,6	1,000						0,333	–	20–24	0,50–0,25		
				J G D			75	0,9	0,8	1,350						0,450	–	22–26	0,38–0,15		
Print ⁴	Q	R	J D D	J D D	0,7	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
2	Löt	L	M	F G D	0,7	7,5	0,8	0,9	1,000	0,333	0,85	22	0,38								
				F D D			6	1	1,1	1,100						0,366	0,6	26	0,15		
	Crimp ⁴	N	P	F G D			7,5	0,8	0,9	1,000						0,333	–	22–26	0,38–0,15		
				F C D			6	1	1,1	1,100						0,366	–	28–32	0,09–0,04		
Print ⁴	Q	R	F D D	F D D	0,5	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
2	Löt	L	M	F G D	0,7	7,5	0,7	1,7	1,000	0,333	0,85	22	0,38								
				F D D			6	0,9	1,9	1,100						0,366	0,6	26	0,15		
	Crimp ⁴	N	P	F G D			7,5	0,7	1,7	1,000						0,333	–	22–26	0,38–0,15		
				F C D			6	0,9	1,9	1,100						0,366	–	28–32	0,09–0,04		
Print ⁴	Q	R	F D D	F D D	0,5	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
2	Löt	L	M	F G D	0,7	7,5	0,5	0,6	0,900	0,300	0,85	22	0,38								
				F D D			6	0,7	0,8	1,000						0,333	0,6	26	0,15		
	Crimp ⁴	N	P	F G D			7,5	0,5	0,6	0,900						0,300	–	22–26	0,38–0,15		
				F C D			6	0,7	0,8	1,000						0,333	–	28–32	0,09–0,04		
Print ⁴	Q	R	F D D	F D D	0,5	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
3	Löt	L	M	F G D	0,7	7,5	0,4	0,7	0,900	0,300	0,85	22	0,38								
				F D D			6	0,6								0,9	0,6	26	0,15		
	Crimp ⁴	N	P	F G D			7,5	0,4								0,7	–	22–26	0,38–0,15		
				F C D			6	0,6								0,9	–	28–32	0,09–0,04		
Print ⁴	Q	R	F D D	F D D	0,5	–	–	–	–	–	–	–	–	–							

¹ Reduzierfaktor Seite 167.
² SAE AS 13441:2004 method 3001.1.

³ Werkzeuge zum Crimpen und Einstell-maße für Crimpzange Seite 156.

⁴ PCB-Layouts siehe ab Seite 103. Printanschluss nur bei Geräteteil und Gerätestecker möglich.

⁵ Max. Betriebsspannung auf NN (Normalnull) laut SAE AS 13441:2004 method 3001.1. Mehr Informationen auf Seite 168.



KONTAKTEINSÄTZE (BAUGRÖSSE 4)



Polzahl		Kontaktart			Nummernschlüssel			Kontakt-durchmesser mm	Einzelkontakt Nennstrom ¹ A	Luft- und Kriechstrecke		Prüfspannung ² kVeff	Nennspannung ⁴ kVms	Anschluss-durchmesser mm	Anschlussquerschnitt		Ansicht auf Anschlussseite	
		Anschluss	Buchse	Stift	T	S	g			Kontakt zu Kontakt mm	Kontakt zu Bohrung mm				AWG	mm ²	Stiftart	Buchsenart
0	7	Löt	L	M	T	S	g	2	24	1,5	1	1,350	0,450	2,40	12	2,50		
		Print ³	Q	R	T	Q	g		18	2,1	1,6	1,650	0,550	1,85	14	1,5		
3	0	Löt	L	M	J	G	D	0,9	7,5	0,8	1	1,575	0,520	0,85	22	0,38		
		Print ³	Q	R	J	D	D							0,5	-	-		
4	0	Löt	L	M	F	G	D	0,7	7,5	0,6	0,8	0,900	0,300	0,85	22	0,38		
		Print ³	Q	R	F	D	D		6	0,8	1	1,000	0,333	0,6	26	0,15		

¹ Reduzierfaktor Seite 167.

² SAE AS 13441:2004 method 3001.1.

³ PCB-Layouts siehe ab Seite 105.

⁴ Max. Betriebsspannung auf NN (Normalnull) laut SAE AS 13441:2004 method 3001.1.

Mehr Informationen auf Seite 168

⁵ Nicht kompatibel zum Wettbewerb.

